

Einmalschutzkleidung **Größe „L“**

Artikel-Spezifikationen	Formular-Nr.: 122.03.20	Artikelbezeichnung :	Einmalschutzkleidung aus LDPE – Monofolie		
		Format:	680 + 2 x 530 x 1100 mm		
		Fertigungsart :	Blasfolienextrusion		
		Ihre Bestell-Nr.:	Diverse		
		Artikel-Nr.:	133-252 – L		
		Größenbezeichnung .:	Größe – L -		
	Artikel-Bezeichnung:	LDPE – Schutzkleidung formgeschweißt			

Material-Spezifikationen	<i>produkttyp</i> Produktart:	SFB			Rezeptur zur Verbesserung der phys. Grundeigenschaften Lebensmittelrechtlich unbedenklich
	<i>material-typ</i> Materialart:	LDPE – Westlake			
	<i>Material-nr.</i> Material-Nr.:	EF412			
	Additiv-Zusatz:	GTZ 138	Anteil:	2 %	
	Wasserdampf:	g/cm ² x d(20°C,85% r.F.)	Wert:	2	
	<i>film-typ</i> Folientyp:	Blasfolie			Toleranzen:
	<i>film-width</i> Folienbreite:	680 Korpus			+ / -
	Ärmellänge:	530mm			Einheit
	lfm-Gewicht	29,9 gr +/- 5% (min. 2 µ)			Gesamtlänge
	<i>film-length</i> Folienlänge:	Korpus 880 mm			5 mm
<i>film-thickness</i> Folienstärke:	25 µ			5 mm	
				mm	
				mm	
				1.100 mm +/-5	
				2	
				%	
				%	

Bemerkungen Technische Infos	Bemerkung: Verarbeitungsbedingungen:	vor der Verarbeitung sollte das Produkt ca. 48 Stunden in der Verarbeitungshalle gelagert werden um die optimalen Verarbeitungseigenschaften zu gewährleisten. Produkte, die mit technischen Additiven ausgerüstet sind, müssen innerhalb von 6 Monaten nach Lieferung verarbeitet werden.
	Herstellungshinweis:	die Fertigung des Produkts erfolgt nach Hygienestandard der ISO 22000 HACCP. Bei der Extrusion wird die auf 180 °C erhitzt, die Verarbeitung erfolgt unter Hygienebedingungen nach den Vorgaben der ISO 22000. Bei dem Produkt handelt es sich nicht um ein Sterilprodukt !

Messung	Messprüfung bei laufender Produktion:		
	Formatmessung:		Messung alle 100 lfm
	Stärkenmessung:		Abtastung kontinuierlich
	Messprüfung bei der Konfektion:		Längenmessung alle 40 Stück
	Stärkenmessung durch laufende Metergrammierung bei der Extrusion:		Messmethode durch Waage
	Stärkenmessung durch Gewichtsermittlung bei der Konfektion:		Messmethode durch Waage
	Punktmessung alle 250 lfm:		Messmethode Mikrometer Stichprobe : 2 / 100

Prüf-Spezifikation	Prüftypen	Prüfmethode	Einheit	
	density / Dichte	ISO 1183	g/cm ³	0,923
	melt index / Schmelzindex	ISO 1133	g/10 min	2,0
	Vicat-Erweichungspunkt	ISO 306	°C	92
	Schmelztemperatur	ISO 3146	°C	180 - 200

